

Анаэробный герметик для резьбовых соединений.

Герметик Permabond МН052 идеален для герметизации резьбовых соединений. Имеет допуски на контакт с газом и кислородом, а так же допуск на контакт с питьевой водой.

Обеспечивает герметизацию от утечки газа, воды, сжиженного нефтяного газа, углеводородов, масел и других химических веществ. В отличие ПТФЭ или пеньковых пленок, Permabond МН052 не расползется и не рассохнется, что обеспечит надежную долговременную герметизацию, продлевая тем самым срок службы деталей.

Permabond[®]
Engineering Adhesives

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Отличная химическая инертность.
- Не трескается и не рассышается
- Обеспечивает герметичность на трубах под повышенным давлением.
- Не содержит взвешенных частиц, засоряющих вентили.
- Имеет допуск для использования с газообразным кислородом.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Акриловый, однокомпонентный
Цвет	Желтый
Вязкость при 25 °С МПа/с	50 000 Тиксотропный
Плотность	1,1
Свечение при облучении УФ	Есть

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. заполняемый зазор		0,5 мм
Макс. размер резьбы		M56 2"
Начальная прочность	для стали	15 минут
Рабочая прочность		1-3 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность при кручении (разрыв/допустимая)	M10 Сталь ISO 10964	20/11 Н/м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	10 Мпа
Рабочая температура		От - 55 до + 150 °С

Имеет DVGW, BAM и WRAS-допуски (одобрен к применению при контакте с питьевой водой, газом и чистым кислородом).

Время затвердевания рассматривается обычно при 23°C. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которая имеет тенденцию к более медленному затвердеванию. Чем ниже температура или чем шире щели, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать Permabond A905, либо высокую температуру, по выбору.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner А. На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

НАНЕСЕНИЕ

Уплотнение: Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие, как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Фиксация соединений типа «вал-втулка»: Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

Фиксация резьбовых соединений: Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

Герметизация резьбы: Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации. Затяните при помощи обычных инструментов.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления.

УПАКОВКА

Анаэробный фиксатор Permabond МН052 поставляется в тубиках (50 мл).

Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, дом 6

Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

Москва:

- ул. Войкова, 6

8 /800/ 551 77 01